

all ceramic all options

WIELAND
ZENOTEC[®] mini

精致小巧的切削系统



数字化领域的入口

ivoclar
vivadent[®]
passion vision innovation
义获嘉伟瓦登特公司

为每一个技工室量身定制的 数字化解决方案



义获嘉伟瓦登特公司提供了广泛的CAD/CAM系统，是将整个加工服务和产品结合的数字化生产链。配套性和兼容性极佳的系统包括扫描设备、切削设备及材料、结晶设备等可供技工室选择，并且辅以强大的技术支持为后盾。最终，牙科技工所受益于工作流程的最优化，生产力和灵活性的最大化！

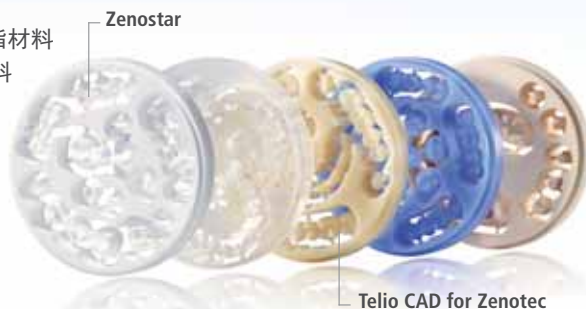


种类繁多的材料

Zenotec mini系统的一个特点是拥有配套的料，配套材料将满足您所有需求，材料范围从氧化锆到丙烯酸树脂材料（PMMA,PU）和蜡块。

材料

- Zenostar 臻瓷通透氧化锆
- Zenotec Zr Bridge 氧化锆
- Telio CAD for Zenotec 临时冠桥树脂材料
- Zenotec PMMA Cast 丙烯酸树脂材料
- Zenotec Wax 蜡块
- Zenotec Model 聚氨酯材料



Telio CAD for Zenotec

Zenotec[®] mini

精致小巧的切削系统

高科技并非要体积庞大。Zenotec mini不仅机身小巧，更出色的是将高效率和高质量结合在一起。使刚刚步入数字化生产的技工室立刻进入了专业的领域。轻轻一按，精彩呈现！



6个刀具位置赋予设备通用性和灵活性

6个刀具位置设计在工作区域内，刀具可以完成自动更换，另外，系统能够全自动检测刀具的长度和破损情况。



寿命长、精准度高

使用寿命长，优质的高频主轴具有轴承精密的特点，使它具有一流的表面处理能力和高进料速率。



4轴联动操作

4轴联动操作使Zenotec mini几乎能胜任各种切削工作，谐波传送组件让轴的自转具有颇高的同心度。



刀具

为Zenotec mini打造了专业的切削刀具，耐用并且具有通用性。

技术规格

尺寸 cm (w x h x d)	40 x 42 x 38
重量	45 kg
切削方式	1 (干切)
主轴驱动	交流伺服电机
主轴转速 (rpms)	最高 60,000
刀具位置	6
电源要求	230 V / 50 Hz / 2 A
额定功率	240 W
压缩空气	最小 7 bar
远程维护	✓
可切材料	氧化锆块, 丙烯酸树脂, 蜡块
适应症	最多14个单位的桥, 依据材料来定
刀具自动检测/破损检测	✓
全自动数字化4轴控制	✓

数字化铸压

Zenotec mini能够完美的加工Zenotec wax (蜡块)。将精密加工出的蜡型包埋, 就可以压铸成陶瓷冠。Zenotec mini, 烤瓷炉, 铸瓷炉以及易美产品的完美结合, 通过有效的数字化工作流程, 可以实现高品质的美学修复体。



Zenotec® mini



IPS e.max Press



Programat EP 5010



IPS e.max Press restoration

* 本彩页仅限于义获嘉伟瓦登特内部教育训练使用

义获嘉伟瓦登特公司北京办公室
 德国威兰德齿科技术有限公司中国服务中心
 地址: 北京市朝阳区酒仙桥中路24号院1号楼1楼南区
 电话: +86 10 5735 1688
 传真: +86 10 5735 1699
 邮件: wieland-service.cn@ivoclarvivadent.com

义获嘉伟瓦登特(上海)商贸有限公司
 地址: 上海市静安区武定路881号1号楼2楼
 电话: +86 21 6032 1657
 传真: +86 21 6176 0968
 邮件: info.cn@ivoclarvivadent.com

官方微信



ivoclar
vivadent
 passion vision innovation
 义获嘉伟瓦登特公司